

Raise3D PA12 CF Support Fiche technique

Le filament de support industriel PA12 CF de Raise3D est un matériau de support spécialement développé pour le processus d'impression avec des filaments renforcés de fibres de carbone. Pendant le processus d'impression 3D, il crée une structure de support stable, fournit une adhésion appropriée à l'interface avec les pièces imprimées, et contrecarre la tendance au gauchissement. Il améliore donc la qualité de la surface des porte-à-faux et des cavités des pièces imprimées de manière significative. Une fois l'impression terminée, la structure de support peut être facilement retirée des pièces imprimées à la main. Ce matériau de support présente une large compatibilité avec de nombreux filaments composites renforcés de fibres de carbone haute performance certifiés OFP (Open Filament Program) de Raise3D, et est plus rentable que le matériau de support soluble dans l'eau.

Spécification du filament

Propriétés	Méthode de test	Valeur Typique
Densité (g/cm ³ at 21.5 °C)	ASTM D792	1.15
Indice de fusion (g/10 min)	250 °C, 2.16 kg	16
Odeur	/	Presque inodore
Solubilité	/	Insoluble dans l'eau

Compatibilité du matériau

Matériau	Compatibilité
PA12 CF	++
Filament à base de PA	++
Filament à base de PA et renfort fibre de carbone	++
Autres filaments renfort fibre de carbone	+

++ supporte très bien le modèle.

+ supporte généralement le modèle en fonction de sa géométrie.

- ne supporte généralement pas le modèle en fonction de sa géométrie.

-- ne supporte pas le modèle

Note:

- Il est recommandé d'utiliser une buse en acier trempé, en acier au tungstène ou en rubis pour éviter l'abrasion de la buse.
- Le support PA12 CF est sensible à l'humidité et doit toujours être stocké et utilisé dans des conditions sèches (humidité relative inférieure à 20%). (humidité relative inférieure à 20%).



3. Sécher le support PA12 CF dans le four à 80°C pendant 6-8 heures avant l'impression.

Clause de non-responsabilité

Les valeurs typiques présentées dans cette fiche technique sont uniquement destinées à des fins de référence et de comparaison. Elles ne doivent pas être utilisées pour des spécifications de conception ou à des fins de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent varier considérablement en fonction des conditions d'impression. Les performances d'utilisation finale des pièces imprimées dépendent non seulement des matériaux, mais aussi de la conception de la pièce, des conditions environnementales, des conditions d'impression, etc. Les spécifications du produit peuvent être modifiées sans préavis.

Il incombe à chaque utilisateur de déterminer la sécurité, la légalité, l'adéquation technique et les pratiques d'élimination/recyclage des matériaux Raise3D pour l'application prévue. Raise3D ne donne aucune garantie d'aucune sorte, sauf si elle est annoncée séparément, quant à l'adéquation à une utilisation ou une application particulière. Raise3D ne peut être tenu responsable de tout dommage, blessure ou perte résultant de l'utilisation des matériaux Raise3D dans une application particulière.