

FICHE TECHNIQUE

PolyLite™ PETG

www.polymaker.com

V5.0



PolyLite™
PETG

PolyLite™ PETG est un filament PETG abordable aux propriétés mécaniques équilibrées et à la facilité d'impression.

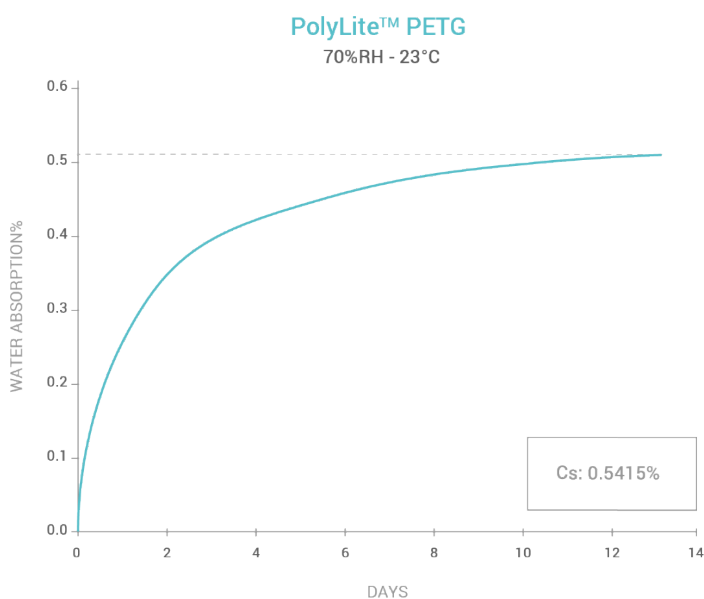
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Propriétés	Méthode d'essai	Valeur typique
Densité	ISO1183, GB/T1033	1.25 g/cm ³ at 21°C
Indice de fusion	240°C, 2.16kg	10.8 g/10min
Transmission de la lumière	N/A	N/A
Retardement de la flamme V2	UL94	V2

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Propriétés	Méthode d'essai
Effet des acides faibles	Non Résistant
Effet des acides forts	Non Résistant
Effet des alcalis faibles	Non Résistant
Effet des alcalis forts	Non Résistant
Effet du solvant organique	Plus grande résistance
Effet des huiles et des graisses	Aucune donnée disponible
Effet de la lumière du soleil	Aucune donnée disponible

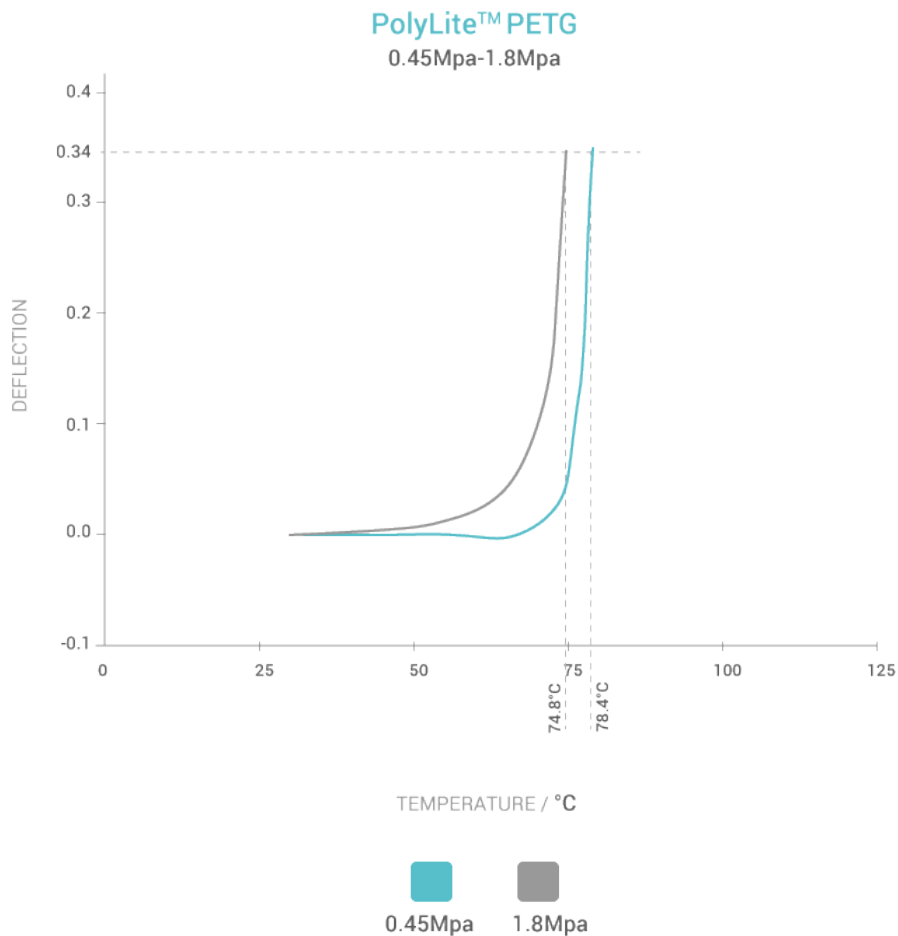
COURBE D'ABSORPTION D'HUMIDITÉ



CARACTÉRISTIQUES THERMIQUES

Propriétés	Méthode d'essai	Valeur typique
Transition vitreuse	DSC, 10°C/min	81 °C
Indice de fusion	DSC, 10°C/min	N/A
Température de cristallisation	DSC, 10°C/min	N/A
Température de décomposition	TGA, 20°C/min	N/A
Température de ramollissement Vicat	ISO 306 GB/T 1633	84 °C
Température de déviation de la chaleur	ISO 75 1.8MPa	74.8 °C
Température de déviation de la chaleur	ISO 75 0.45MPa	78.4 °C
Conductivité thermique	N/A	N/A
Résistance aux basses températures	N/A	N/A
Taux de rétraction thermique	N/A	N/A

COURBE HDT



PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

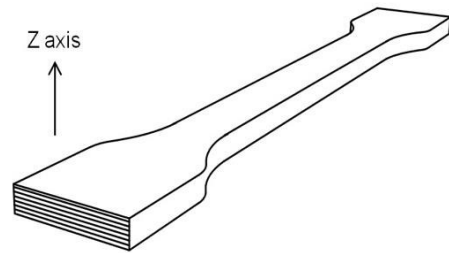
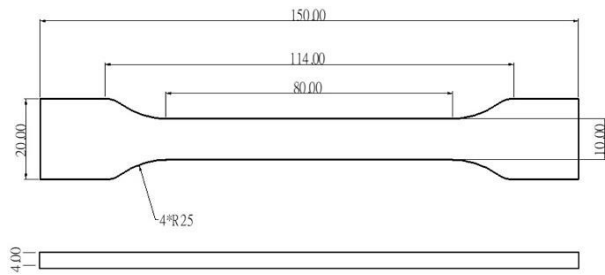
Propriétés	Méthode d'essai	Valeur typique
Module de Young (X-Y)	ISO 527, GB/T 1040	1472 ± 270 MPa
Module de Young (Z)		1087 ± 79 MPa
Résistance à la traction (X-Y)	ISO 527, GB/T 1040	31.9 ± 1.1 MPa
Résistance à la traction (Z)		13.4 ± 2.0 MPa
Allongement à la rupture (X-Y)	ISO 527, GB/T 1040	6.8 ± 0.9 %
Allongement à la rupture (Z)		1.3 ± 0.2 %
Module de flexion (X-Y)	ISO 178, GB/T 9341	1174 ± 64 MPa
Module de flexion (Z)		N/A
Résistance à la flexion (X-Y)	ISO 178, GB/T 9341	53.7 ± 2.4 MPa
Résistance à la flexion (Z)		N/A
Résistance au choc Charpy (X-Y)	ISO 179, GB/T 9343	5.1 ± 0.3 kJ/m ²
Résistance au choc Charpy (Z)		N/A

COMMENT IMPRIMER DES ÉCHANTILLONS TEST

Température d'impression	240 °C
Température du lit	80 °C
Coque	2
Couche supérieure et inférieure	4
Remplissage	100%
Température ambiante	25 °C
Ventilateur de refroidissement	OFF

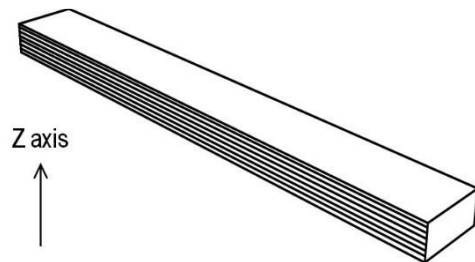
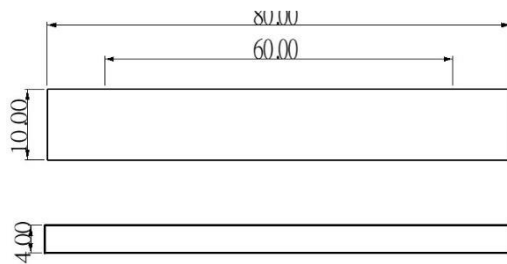
SPECIMEN D'ESSAI DE TRACTION

ASTM D638 (ISO 527, GB/T 1040)



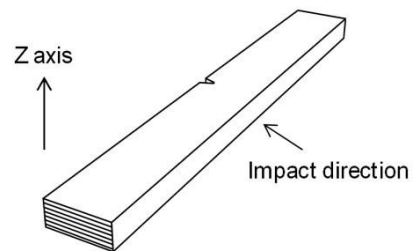
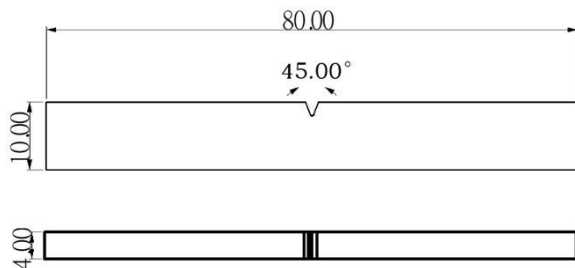
SPECIMEN D'ESSAI DE FLEXION

ASTM D638 (ISO 527, GB/T 1040)



SPECIMEN D'ESSAI D'IMPACT

ASTM D638 (ISO 527, GB/T 1040)



Clause de non-responsabilité :

Les valeurs typiques présentées dans cette fiche technique sont uniquement destinées à des fins de référence et de comparaison. Elles ne doivent pas être utilisées pour des spécifications de conception ou à des fins de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent varier considérablement en fonction des conditions d'impression. Les performances d'utilisation finale des pièces imprimées dépendent non seulement des matériaux, mais aussi de la conception de la pièce, des conditions environnementales, des conditions d'impression, etc. Les spécifications des produits peuvent être modifiées sans préavis.

Chaque utilisateur est responsable de la détermination de la sécurité, de la légalité, de l'adéquation technique et des pratiques d'élimination/de recyclage des matériaux Polymaker pour l'application prévue. Polymaker ne donne aucune garantie, à moins qu'elle ne soit annoncée séparément, quant à l'adéquation à une utilisation ou une application quelconque. Polymaker ne peut être tenu responsable de tout dommage, blessure ou perte résultant de l'utilisation des matériaux Polymaker dans toute application.